

Prefere 4720



Verleimungsarten

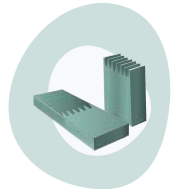
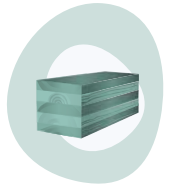
- Kalt
- Heiß
- Hochfrequenz (HF)

Leimauftrag

- getrennter Leim – Härterauftrag
- Untermischverfahren

Geeignete Misch- u. Auftragstechnik

- Mixon, type 2800
- Oest , type Ecotop T350
- DWT, type 30-2K-G



Produktbeschreibung

- Prefere 4720 ist ein sehr schnell aushärtendes, flüssiges Melamin-Leimsystem (MF-Leim) und wird mit dem Flüssighärter Prefere 5020 für die Herstellung von Brettschichtholz und keilgezinkten Konstruktionsvollholz für den tragenden Holzbau verwendet.

Zulassungen

- Leimtyp I gemäß **EN 301**
- Getestet und zugelassen gemäß **DIN 68141**
- Zugelassen gemäß **JIS K 6802** für Keilzinkenverbindungen
- Zugelassen von der **MPA** für Keilzinkenverbindungen mit getrenntem Leim - Härterauftrag
- **ASTM 2559** geprüft und zugelassen für die Verleimung von Kiefer und Fichte

Mischungsverhältnis

Flächenverleimung

- Prefere 4720: 100 pbw
- Prefere 5020: 10-100 pbw

Keilzinkenverbindung:

- Prefere 4720: 100 pbw
- Prefere 5020: 10-150 pbw

Vorteile

- Lange Wartezeit / Anlegezeit
- Kurze Presszeit
- Exzellente HF Eigenschaften
- Niedrige Formaldehydemission
- Sehr gute Waschbarkeit

Presszeiten in Std. bei verschiedenen Leimfugentemperatur in Abhängigkeit von Fugenstärke und dem Härteranteil						
	20°C			30°C		
Mischung	0,1 mm	0,3 mm ¹⁾	0,5 mm ^{2) 3)}	0,1 mm	0,3 mm	0,5 mm
100 : 100	95 min	3 ⁵⁾	7	1	1 ½ ⁵⁾	2 ½
100 : 60 ⁵⁾	2 ½	4 ½	nicht bestimmt	1 ½	2 ¼	nicht bestimmt
100 : 20 ⁵⁾	5 ¼	7 ½	nicht bestimmt	2 ¼	3	nicht bestimmt
100 : 10 ⁴⁾	6	8 ½	nicht bestimmt	2 ½	3 ¼	nicht bestimmt

1) bestimmt nach DIN EN 302-6

2) bestimmt nach DIN 68141: 1995-08

3) Nur für Untermischanwendung.

4) Das Mischverhältnis darf nur im Untermischverfahren verwendet werden.

5) In Abstimmung mit der MPA Uni Stuttgart vom Klebstoffhersteller festgelegter Wert.

Contact Dynea :

wsa.europe@dynea.com
www.dynea.com