

Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart · Postfach 801140 · D-70511 Stuttgart

**Firma**  
**Dynea AS**  
**Svelleveien 33**  
**P.O. Box 160**  
**2001 Lillestrom**  
**Norwegen**

Abteilung: Holzkonstruktionen  
Dienstgebäude: Pfaffenwaldring 4b  
70569 Stuttgart  
Kontaktperson: C. Rothkopf  
Telefon: (0711) 685 62288  
Telefax: (0711) 685 66829  
E-Mail: [claus.rothkopf@mpa.uni-stuttgart.de](mailto:claus.rothkopf@mpa.uni-stuttgart.de)  
Ihr Zeichen: Hr. Bredesen  
Ihre Nachricht vom:  
Unser Zeichen: 900 7722 000/1  
Stuttgart, den 09.08.2016

Bitte senden Sie Ihre Zuschriften unter Angabe unseres Aktenzeichens an die Materialprüfungsanstalt und nicht an einzelne Mitarbeiter/innen.

## Prüfbescheinigung für Fa. Dynea AS

### - Klebstoff Prefere 4720 mit Härter Prefere 5020 -

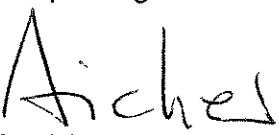
Der Melaminharzklebstoff Prefere 4720 ist in Verbindung mit dem Härter Prefere 5020 entsprechend den Vorgaben in DIN EN 301:2013 geprüft worden. Die Prüfungen erfolgten mit Untermischanwendung sowie mit getrenntem Harz-Härter-Auftrag im Hinblick auf die Klassifizierung und Erfüllung der Leistungsanforderungen für den Klebstofftyp I nach DIN EN 301:2013. Die durchgeführten Prüfungen sind in Tabelle 1, siehe Seite 2 dieser Bescheinigung, zusammengefasst.

Zusätzlich wurden die Gebrauchseigenschaften des Klebstoffes nach DIN EN 302, Teile 5 bis 7, geprüft. Der Umfang dieser Prüfungen ist auf Seite 2 dieser Prüfbescheinigung aufgeführt.

Auf Basis der erhaltenen Prüfergebnisse kann bestätigt werden, dass der Klebstoff den auf Seite 2 dieser Bescheinigung aufgeführten Klebstofftypen nach DIN EN 301:2013 entspricht und gemäß den in Tabelle 1 gemachten Angaben zu verwendbaren Mischungsverhältnissen und verklebbaren Holzarten die Voraussetzungen zur Verklebung von Brettschichtholz und Balkenschichtholz nach DIN EN 14080:2013 erfüllt.

Bei der Verwendung des Klebstoffes ist die Verarbeitungsrichtlinie des Klebstoffherstellers, die in Abstimmung mit der MPA Universität Stuttgart erstellt wurde, zu beachten.

Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart

i.A.   
Dr. S. Aicher  
Leitender Akademischer Direktor  
Abteilungsleiter  
Abteilung Holzkonstruktionen



Durch die Deutsche Akkreditierungsstelle (DAkkS) nach ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflaboratorium D-PL-11027-04 und nach ISO/IEC 17065 akkreditierte Zertifizierungsstelle D-ZE-11016-01. Die Akkreditierung gilt für die in den Urkunden aufgeführten Verfahren. Benannt als Technischer Dienst durch Kraftfahrt-Bundesamt (KBA); Zertifiziert nach ISO 9001 durch TÜV Süd; Vom DIBt anerkannte PÜZ-Stelle BWU03; Notifizierte Stelle 0672 und 1080.

**Tabelle 1: Anwendungsgebiete und durchgeführte Festigkeitsprüfungen nach EN 301:2013 sowie Gebrauchseigenschaftsprüfungen nach DIN EN 302, Teile 5 bis 7 - Melaminharzklebstoff Prefere 4720 mit Härter Prefere 5020-**

Klebstofftyp	Verwendbares Mischungsverhältnis	Prüfberichte	durchgeführte Prüfungen								verklebbare Holzarten	
			EN 302-1	EN 302-2	EN 302-3	EN 302-4	EN 302-5 <sup>12)</sup>	EN 302-6	EN 302-7	EN 15416-2		EN 301, Abschnitt 5.7 <sup>15)</sup>
EN 301 I 90 GP 0,6 M <sup>1)</sup>	100 GT Harz 4720 10 bis 100 GT Härter 5020 <sup>17)</sup>	310055-LM02 (NTI) v. 10.03.05 <sup>2)</sup>	X	X	- <sup>4)</sup>	X						Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sibirische Lärche
		900 9538 000 Rk (MPA) v. 08.08.05 <sup>2)</sup>					X	X	X			
		310184-LM01 (NTI) v. 13.05.04 <sup>3)</sup>	X	X	X	X						
		900 7722 000 Rk (MPA) v. 04.08.04 <sup>3)</sup>					X	X	X			
		310545-LM01 (NTI) v. 07.12.2015 <sup>5)</sup>								X		
EN 301 I 90 GP 0,3 S	100 GT Harz 4720 20 bis 100 GT Härter 5020	9009538000/1 Rk (MPA) v. 10.08.05 <sup>7)</sup>		X <sup>6)</sup>	- <sup>4)</sup>							Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sibirische Lärche
		9007722000/1 Rk (MPA) v. 07.09.04 <sup>3)</sup>		X <sup>6)</sup>	X <sup>6)</sup>							
		310457-LM06 (NTI) v. 12.11.2015 <sup>16)</sup>		X <sup>6)</sup>								
		310126-LM02 (NTI) v. 17.06.2016 <sup>16)</sup>		X <sup>6)</sup>								
EN 301 I 90 FJ 0,1 S	nominelle Harz- Härterdosierung: 100 GT 4720 100 GT 5020	9007722000/2 Rk (MPA) v. 26.04.05 <sup>8)</sup>	X <sup>9)</sup>	X <sup>10)</sup>	X <sup>11)</sup>						X <sup>13)</sup>	Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sibirische Lärche
		9007722000/3 Rk (MPA) v. 05.02.07 <sup>3)</sup>										

- 1) Der Klebstofftyp EN 301-I-90 GP 0,6 M schließt den Klebstofftyp EN 301-I-90 FJ 0,1 M ein
- 2) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 10
- 3) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 100
- 4) Prüfung nicht erforderlich
- 5) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 150
- 6) Prüfung mit getrenntem Harz-Härter-Auftrag
- 7) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 20
- 8) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 150, die Prüfung mit minimaler Härterdosierung ist durch die Prüfung für den Klebstofftyp EN 301-I-90 GP 0,6 M und EN 301-I-90 GP 0,3 S bereits abgedeckt
- 9) Prüfung von Fugendicke 0,1 mm, 0,3 mm und 0,5 mm
- 10) Prüfung nur mit getrenntem Harz-Härter-Auftrag und gemäß EN 301:2013 nur mit kurzer geschlossener Wartezeit
- 11) Prüfung nur mit getrenntem Harz-Härter-Auftrag und gemäß EN 301:2013 mit dünner Klebfuge
- 12) Anstelle der Prüfung nach DIN EN 302-5 erfolgte die Prüfung nach DIN 68141:2008-01, Abschnitt 3.2.2
- 13) Biegeprüfungen nach EN 408, die Prüfkörperherstellung erfolgte mit Härteranteilen von 100 : 50 und 100 : 150
- 14) Prüfung nach EN 301:2013, Anhang A, die Prüfkörperherstellung erfolgte mit Soll- Härterdosierungen von 100 : 100 und 100 : 140 auf einer Doppelkammeranlage der Fa. Oest, Typ Ecotac.
- 15) Die Prüfung ersetzt nicht die gemäß DIN EN 14080:2013, Tabelle 15, im Rahmen der Erstprüfung für jedes Herstellwerk geforderte Prüfung nach DIN EN 14080:2013, Anhang B.3 und Anhang E. Diese Prüfungen sind in jedem Einzelfall durchzuführen.
- 16) Zusatzprüfung bzgl. Verklebung von europ. Lärchenholz (*Larix decidua*) bzw. sibirischem Lärchenholz (*Larix sibirica*) mit 20 und 150 GT Härteranteil
- 17) Bei der Verklebung von Lärchenholz muss das Harz-Härter-Verhältnis zwischen 100 : 20 und 100 : 100 liegen

