



Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart · Postfach 801140 · D-70511 Stuttgart

Firma
Dynea AS
Svelleveien 33
P.O. Box 160
2001 Lillestrom
Norwegen

Abteilung: Holzkonstruktionen
Dienstgebäude: Pfaffenwaldring 4b
70569 Stuttgart
Kontaktperson: C. Rothkopf
Telefon: (0711) 685 62288
Telefax: (0711) 685 66829
E-Mail: claus.rothkopf@mpa.uni-stuttgart.de
Ihr Zeichen: Hr. Bredesen
Ihre Nachricht vom:
Unser Zeichen: 901 2715 000
Stuttgart, den 13.11.2015

Bitte senden Sie Ihre Zuschriften unter Angabe unseres Aktenzeichens an die Materialprüfungsanstalt und nicht an einzelne Mitarbeiter/innen.

Prüfbescheinigung für Fa. Dynea AS

- Klebstoff Prefere 4535 mit Härter Prefere 5046 -

Der Melamin-Harnstoffharzklebstoff Prefere 4535 ist in Verbindung mit dem Härter Prefere 5046 entsprechend den Vorgaben in DIN EN 301:2013 geprüft worden. Die Prüfungen erfolgten mit Untermischanwendung sowie mit getrenntem Harz-Härter-Auftrag im Hinblick auf die Klassifizierung und Erfüllung der Leistungsanforderungen für den Klebstofftyp I nach DIN EN 301:2013. Die durchgeführten Prüfungen sind in Tabelle 1, siehe Seite 2 dieser Bescheinigung, zusammengefasst.

Zusätzlich wurden die Gebrauchseigenschaften des Klebstoffes nach DIN EN 302, Teile 5 bis 7, geprüft. Der Umfang dieser Prüfungen ist auf Seite 2 dieser Prüfbescheinigung aufgeführt.

Auf Basis der erhaltenen Prüfergebnisse kann bestätigt werden, dass der Klebstoff den auf Seite 2 dieser Bescheinigung aufgeführten Klebstofftypen nach DIN EN 301:2013 entspricht und gemäß den in Tabelle 1 gemachten Angaben zu verwendbaren Mischungsverhältnissen und verklebbaren Holzarten die Voraussetzungen zur Verklebung von Brettschichtholz und Balkenschichtholz nach DIN EN 14080:2013 erfüllt.

Bei der Verwendung des Klebstoffes ist die Verarbeitungsrichtlinie des Klebstoffherstellers, die in Abstimmung mit der MPA Universität Stuttgart erstellt wurde, zu befolgen.

Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart

i.A. 

Dr. S. Aicher
Leitender Akademischer Direktor
Abteilungsleiter
Abteilung Holzkonstruktionen



Durch die Deutsche Akkreditierungsstelle (DAkkS) nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflaboratorium und nach DIN EN 45011 akkreditierte Zertifizierungsstelle. Die Akkreditierung gilt für die in den Urkunden aufgeführten Prüfverfahren und Bereiche. Benennung als Technischer Dienst durch Kraftfahrt-Bundesamt (KBA); Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 durch TÜV Süd. Vom DIBt anerkannte PÜZ-Stelle; bei EU notifizierte Stelle 0672 und 1080.

Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart
Pfaffenwaldring 32
70569 Stuttgart (Vaihingen)
USt-ID-Nr. DE 147794196

Telefon: (0711) 685 - 0
Telefax: (0711) 685 - 62635
Internet: www.mpa.uni-stuttgart.de

BW-Bank Stuttgart / LBBW
Konto-Nr. 7 871 521 687 BLZ 600 501 01
IBAN: DE51 6005 0101 7871 5216 87
BIC/SWIFT-Code: SOLADESTXXX

Tabelle 1: Anwendungsgebiete und durchgeführte Festigkeitsprüfungen nach EN 301:2013 sowie Gebrauchseigenschaftsprüfungen nach DIN EN 302, Teile 5 bis 7 - Melamin-Harnstoffharzklebstoff Prefere 4535 mit Härter Prefere 5046 -

Klebstofftyp	Verwendbares Mischungsverhältnis	Prüfberichte	durchgeführte Prüfungen										verklebbare Holzarten	
			EN 302-1	EN 302-2	EN 302-3	EN 302-4	EN 302-5	EN 302-6	EN 302-7	EN 15416-2	EN 301, Abschnitt 5.7			
EN 301 I 90 GP 0,6 M ¹⁾	100 GT Harz 4535 15 bis 60 GT Härter 5046	310455-LM01 (NTI) v. 03.08.2005 ²⁾	X	X	- ⁴⁾	X								Fichte, Tanne, Kiefer
		900 9537 000 (MPA) v. 05.08.2005 ²⁾					X ⁶⁾	X ⁶⁾	X ⁶⁾					
		901 2715 000 (MPA) v. 15.06.2007 ³⁾	X	X	X	X	X ⁶⁾	X ⁶⁾	X ⁶⁾					
		310953-LM03 (NTI) v. 04.04.2014 ³⁾									X			
EN 301 I 90 GP 0,3 S	100 GT Harz 4535 25 bis 60 GT Härter 5046	9009537000/1 (MPA) v. 08.08.2005 ⁵⁾		X ⁷⁾	- ⁴⁾									Fichte, Tanne, Kiefer
		901 2715 000 (MPA) v. 15.06.2007 ³⁾		X ⁷⁾	X ⁷⁾									
EN 301 I 90 GP 0,6 M ¹⁾	100 GT 4535 30 GT 5046, eingefärbt mit Farbstoff ⁸⁾	901 1944 000 (MPA) v. 21.09.2006	X ⁹⁾											

- 1) Der Klebstofftyp EN 301-I-90 GP 0,6 M schließt den Klebstofftyp EN 301-I-90 FJ 0,1 M ein
- 2) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 15
- 3) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 60
- 4) Prüfung nach EN 301:2013 nicht erforderlich
- 5) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 25
- 6) Anstelle der Prüfung nach DIN EN 302-5, -6 bzw. -7 erfolgten die Prüfungen nach DIN 68141:1995-08, Abschnitt 3. Der Prüfumfang entspricht mindestens dem Prüfumfang der DIN EN-Normen.
- 7) Prüfung mit getrenntem Harz-Härter-Auftrag
- 8) Der Härter darf durch Zusatz von 2 Gewichtsteilen Farbstoff (bezogen auf den Härteranteil) Flexonyl-Gelb HR-LA01 eingefärbt werden.
- 9) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 30

