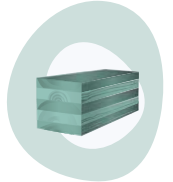


Prefere 4535



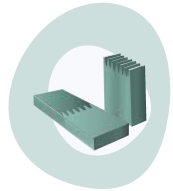
Leimauftrag

- Untermischverfahren
- getrennter Leim- Härterauftrag
- Walzen- und Kammauftrag für Keilzinkenverbindungen



Geeignete Misch- u. Auftragstechnik

- Mixon, type 2700 and 2800
- Oest, type Dynamix/Ecotop
- Oest, type Hydromix
- Oest, type Ecotop T350
- DWT, type 30-2K-G



Vorteile

- Sehr Lange Wartezeit / Anlegezeit
- Kurze Presszeit
- Exzellente HF Eigenschaften
- Niedrige Formaldehydemission
- Sehr gute Waschbarkeit

Produktbeschreibung

- Prefere 4535 ist ein schnell aushärtendes, flüssiges Melamin-Harnstoff-Leimsystem (MUF-Leim) und wird mit dem Flüssighärter Prefere 5035 oder 5046 für die Herstellung von Brettschichtholz und keilgezinktem Konstruktionsvollholz für den tragenden Holzbau verwendet.

Zulassungen

- Leimtyp I gemäß EN 301
- Getestet und zugelassen gemäß DIN 68141

Mischungsverhältnis

Getrennter Leim- Härterauftrag:

- Prefere 4535: 100 pbw
- Prefere 5035: 25-35 pbw
- Prefere 5046: 25-60 pbw

Keilzinkenverbindung:

- Prefere 4535: 100 pbw
- Prefere 5035: 15-60 pbw
- Prefere 5046: 15-60 pbw

Verleimungsarten

- Kalt
- Heiß
- Hochfrequenz (HF)

Contact Dynea :

wsa.europe@dynea.com
www.dynea.com

Presszeit in Std. bei unterschiedlichen Temperaturen (Prefere 4535/5035)			
20 °C	25 °C	30 °C	40 °C
4 ½-12	2 ½-5 ½	1 ¼-3 ¼	½- 1
Presszeit in Std. (Prefere 4535/5046)			
20 °C (mit 35 GT Härter)			
3			
Wartezeit (geschlossen) in Minuten bei 20°C und unterschiedlichen Härteranteilen (getrennter Leim-Härterauftrag)			
Prefere 4535/5035		Prefere 4535/5046	
25 GT	35 GT	25 GT	35 GT
90	75	120	110