

## Technisches Datenblatt

# Zelumer 23-2017/2-1 // Zelucure 60

### 1 Beschreibung

Lösungsmittelfreies 2-Komponenten Polyurethan-Ausbesserungssystem für Holzwerkstoffe. Das System enthält Glaskugeln um den Schrumpf und die Dichte zu reduzieren.

### 2 Systemdaten

#### 2.1 A-Komponente:

Zelumer 23-2017/2-1		
Viskosität	9000 - 12000	mPa·s(20 °C)
Dichte	1,10 – 1,20	g/cm <sup>3</sup> (20 °C)
Farbe	beige	

#### 2.2 B-Komponente:

Zelucure 60		
Viskosität	220 - 360	mPa·s(20 °C)
Dichte	1,21 – 1,25	g/cm <sup>3</sup> (20 °C)
Farbe	braun	

### 3 Verarbeitung

Das System kann auf 2-Komponenten Misch & Dosieranlagen verarbeitet werden. Die Komponenten können hierbei auf 40-50 °C vorgewärmt werden, um die Viskosität zu reduzieren.

Grundsätzlich ist die Polyol-Komponente (A) vor Gebrauch sorgfältig zu homogenisieren, da eventuelle Zusatzstoffe insbesondere die Glaskugeln zur Separation neigen können.

Die Isocyanat-Komponente (B) muss in der Regel nicht aufgerührt werden.

Die Verfahrensparameter sind von den zu verklebenden / zu beschichtenden Materialien abhängig und müssen für den Einzelfall optimiert werden, hierbei ist die Holzfeuchtigkeit zu beachten, die nicht über 7% liegen sollte. Die Oberflächen müssen staub- und fettfrei sein.

Mischungsverhältnis	100 : 18	Vol-Teile (A:B)
Mischungsverhältnis	100 : 16	Gew.-Teile (A:B)
Topfzeit (20 °C)*	ca. 60	Sekunden
Endgültige Aushärtung	24	h

\*Auf Wunsch einstellbar

#### 4 Physikalische Eigenschaften des Reaktionsprodukts

Aus handgegossenen Prüfkörpern ermittelte Werte:

Shore-Härte D	45 - 50	ISO 868, DIN 53505
Dichte	1,12 – 1,14 g/ml	DIN 53420
Farbe	beige	

#### 5 Lieferform

25 kg Hobbock, 200 kg Fass, sowie 1000 kg IBC.

#### 6 Lagerfähigkeit

Beide Komponenten sind vor Feuchtigkeit zu schützen und sollten bei Temperaturen zwischen 15 - 25 °C nicht länger als 3 Monate gelagert werden. Angebrochene Gebinde möglichst schnell verarbeiten.