

Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart · Postfach 801140 · D-70511 Stuttgart

Firma
Dynea AS
Svellevæien 33
P.O. Box 160
2001 Lillestrom
Norwegen

Abteilung: Holzkonstruktionen
Dienstgebäude: Pfaffenwaldring 4b
70569 Stuttgart
Kontaktperson: C. Rothkopf
Telefon: (0711) 685 62288
Telefax: (0711) 685 66829
E-Mail: claus.rothkopf@mpa.uni-stuttgart.de
Ihr Zeichen: Hr. Bredesen
Ihre Nachricht vom:
Unser Zeichen: 902 1356 000/6 D Rk
Stuttgart, den 05.02.2024

Bitte senden Sie Ihre Zuschriften unter Angabe unseres Aktenzeichens an die Materialprüfungsanstalt und nicht an einzelne Mitarbeiter/innen.

Prüfbescheinigung Nr. 902 1356 000/6 D für Fa. Dynea AS

- Klebstoff Prefere 4546 mit Härter Prefere 5022 -

Der Melamin-Harnstoffharzklebstoff Prefere 4546 ist in Verbindung mit dem Härter Prefere 5022 entsprechend den Vorgaben in DIN EN 301:2018 geprüft worden. Die Prüfungen erfolgten im Hinblick auf die Klassifizierung und Erfüllung der Leistungsanforderungen und Bestimmung der Gebrauchseigenschaften für die Klebstoffverwendung mit Untermischanwendung sowie mit getrenntem Harz-Härter-Auftrag für Flächenverklebungen und Keilzinkenverklebungen.

Die durchgeführten Prüfungen sind in Tabelle 1, siehe Seite 2 dieser Bescheinigung, zusammengefasst. Auf Basis der erhaltenen Prüfergebnisse kann bestätigt werden, dass der Klebstoff mit den auf Seite 2 dieser Bescheinigung genannten Mischungsverhältnissen und Klebstoffanwendungen folgenden Klebstofftypen entspricht:

EN 301 I 90 FJ 0,1 M w
EN 301 I 90 GP 0,6 M w
EN 301 I 90 GP 0,3 S w
EN 301 I 90 FJ 0,1 S w

Der Klebstoff erfüllt die Anforderungen zur Verklebung von Brettschichtholz und Balkenschichtholz nach DIN EN 14080:2013 und keilgezinktem Vollholz nach DIN EN 15497:2014 für die in Tabelle 1 aufgeführten Nadelholzarten.

Bei der Verwendung des Klebstoffes ist die Verarbeitungsrichtlinie des Klebstoffherstellers, die in Abstimmung mit der MPA Universität Stuttgart erstellt wurde, zu beachten.

Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart

i.A.

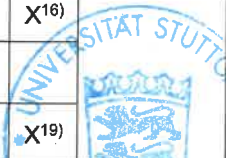
Dr. G. Dill-Langer
Abteilungsleiter
Abteilung Holzkonstruktionen



Durch die Deutsche Akkreditierungsstelle (DAkkS) akkreditiert als Prüflaboratorium D-PL-11027-04, Kalibrierlaboratorium D-K-11027-01 und Zertifizierungsstelle D-ZE-11027-05. Die Akkreditierung gilt für die in den Urkunden aufgeführten Verfahren. Vom DIBt anerkannte PÜZ-Stelle BWU03; Zertifiziert nach ISO 9001 durch TÜV Süd Management Service; Benannt als Technischer Dienst durch Kraftfahrt-Bundesamt (KBA); Notifizierte Stelle 0672 und 1080.

Tabelle 1: Anwendungsgebiete und durchgeführte Festigkeitsprüfungen nach EN 301:2018 sowie Gebrauchseigenschaftsprüfungen nach DIN EN 302, Teile 5 bis 7 - Melamin-Harnstoffharzklebstoff Prefere 4546 mit Härter Prefere 5022-

Klebstofftyp	Verwendbare Harz-Härter-Mischungen	Prüfberichte	durchgeführte Prüfungen										verklebbare Holzarten
			EN 302-1	EN 302-2	EN 302-3	EN 302-4	EN 302-5	EN 302-6	EN 302-7	EN 302-8	EN 301, Abschn. 5.7 ¹⁷⁾		
EN 301 I 90 GP 0,6 M w EN 301 I 90 FJ 0,1 M w	4546: 100 GT 5022: 10-100 GT	9021356000/1 Hg (MPA) v. 19.12.11 ^{1), 2)}	X	X	- ³⁾	- ⁴⁾	- ⁵⁾	X ⁶⁾	- ⁵⁾			Fichte, Tanne, Kiefer, europ. Lärche, sibirische Lärche, Douglasie, Buche ²⁰⁾ , Birke ²⁰⁾	
		310266-LM01 (NTI) v. 17.08.16 ¹⁾				X							
		310953-LM02 (NTI) v. 04.04.2014 ²⁾								X			
		9034410000/1 Rk (MPA) v. 12.03.18 ^{1), 7)}		X									
		9034410000/2 Rk (MPA) v. 12.03.18 ^{1), 8)}		X									
		9034410000/4 Rk (MPA) v. 13.06.18 ^{1), 9)}		X									
EN 301 I 90 GP 0,3 S w	4546: 100 GT 5022: 20-100 GT	9021356000/1 Hg (MPA) v. 19.12.11 ^{2), 10)}	X ¹¹⁾	- ³⁾									
		310475-LM01 (NTI) v. 11.12.2015 ^{7), 10), 12)}	X ¹¹⁾										
		310506-LM02 (NTI) v. 07.03.2017 ^{8), 10), 12)}	X ¹¹⁾										
		310126-LM04 (NTI) v. 09.08.2016 ^{9), 10), 12)}	X ¹¹⁾										
		310260-LM02 (NTI) v. 15.03.2021 ¹³⁾	X ¹¹⁾										
		310331-LM02 (NTI) v. 28.01.2022 ¹⁴⁾	X ¹¹⁾										
EN 301 I 90 FJ 0,1 S w	nominelle Harz-Härterdosierung: 4546: 100 GT 5022: 70 - 100 GT	9021356000/2 Hg (MPA) v. 11.12.2012									X ¹⁶⁾		
		9021356000/3 Hg (MPA) v. 19.07.13						X ¹⁵⁾					
		9031147000 Rk (MPA) v. 01.03.2017	X ¹⁸⁾	- ³⁾							X ¹⁹⁾		



- 1) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 10.
- 2) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 100.
- 3) Die Prüfung wurde nicht durchgeführt, aufgrund des pH-Wertes ist nach EN 301:2018 keine Prüfung erforderlich.
- 4) Die Prüfung wurde mit 4546/5022, Mischung 100 : 100, nicht durchgeführt. Stattdessen wurde das ähnliche Produkt Prefere 4546/5021 geprüft (Prüfbericht 310069-LM02 (NTI) vom 04.08.09). Nach Auffassung der notifizierten Stelle MPA Universität Stuttgart ist die Prüfung aufgrund der Ähnlichkeit der beiden Produkte nicht erforderlich.
- 5) Die Prüfung wurde mit 4546/5022 nicht durchgeführt. Stattdessen wurde 4546/5021 vergleichbar nach DIN 68141 geprüft (Prüfbericht 9017631000 Rk (MPA) vom 18.09.09). Nach Auffassung der notifizierten Stelle MPA Universität Stuttgart ist die Durchführung dieser Prüfung aufgrund der Ähnlichkeit der beiden Produkte nicht erforderlich.
- 6) Nur Teilprüfung bei 20°C, die anderen Prüfungen erfolgten mit dem ähnlichen Härter 5021.
- 7) Zusatzprüfung zur Verklebung von europ. Lärche (*Larix decidua*).
- 8) Zusatzprüfung zur Verklebung von Douglasie (*Pseudotsuga menziesii*).
- 9) Zusatzprüfung zur Verklebung von sibirischer Lärche (*Larix sibirica*).
- 10) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 20.
- 11) Prüfung mit getrenntem Harz-Härter-Auftrag.
- 12) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 130.
- 13) Zusatzprüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 50 und 100 : 70 zur Verklebung von Buche (*Fagus sylvatica*).
- 14) Zusatzprüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 50 und 100 : 70 zur Verklebung von Birke (*Betula spec.*).
- 15) Prüfung nur mit dünner Klebstoffuge bei 20°C und 30°C, mit Mischungsverhältnis 100 : 70.
- 16) Biegeprüfungen nach EN 408 (40 und 100 GT Härter) und Prüfung nach EN 301:2013, Anhang A (70 GT Härter), Prüfkörperherstellung auf einer Doppelkammeranlage der Fa. Oest, Typ Hydromix FET mit „Ecotac“-Kamm.
- 17) Die Prüfung ersetzt nicht die gemäß EN 14080:2013, Tab. 15, im Rahmen der Erstprüfung für jedes Herstellwerk geforderten Prüfungen nach EN 14080:2013, Anhang B.3 und E. Diese Prüfungen sind in jedem Einzelfall durchzuführen.
- 18) Prüfung mit 130 GT Härter, nur mit getrenntem Harz-Härter-Auftrag und kurzer Wartezeit für Keilzinkenverbindungen.
- 19) Biegeprüfung nach EN 408 (130 GT Härter) und Prüfung nach EN 301:2013, Anhang A (100 GT Härter), Prüfkörperherstellung auf einer Auftragsanlage der Fa. Oest mit „Ecotac“-Kammauftrag.
- 20) Buche und Birke nur mit Harz-Härter-Verhältnis 100 : 50 bis 100 : 70, bei Keilzinkenverklebung nur untergemischt zulässig.